

ICS 25.100.50

J41

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 10001—1999

---

### 六 方 板 牙

1999-05-20 发布

2000-01-01 实施

---

国家机械工业局 发布

## 前 言

本标准是对 ZB J41 018—89《六方板牙》的修订，修订时对六方板牙的硬度值做了调整，增加了试验结果的评定结论，并按有关规定进行了编辑性修改，其它技术内容未改变。

原标准非等效采用国际标准 ISO 7226—1988《六方板牙的尺寸》。

本标准自实施之日起代替 ZB J41 018—89。

本标准由全国刀具标准化技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位：成都工具研究所。

本标准主要起草人：姜体贵、夏 千。

## 六方板牙

代替 ZB J41 018—89

## 1 范围

本标准规定了六方板牙的型式和尺寸、技术要求、性能试验及标志和包装的基本要求。

本标准适用于加工普通螺纹（按 GB/T 192~193、GB/T 196~197）、非螺纹密封的管螺纹（按 GB/T 7307—1987《非螺纹密封的管螺纹》）、用螺纹密封的管螺纹（按 GB/T 7306—1987《用螺纹密封的管螺纹》）以及其他螺纹的六方板牙。

## 2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 192—1981	普通螺纹 基本牙型
GB/T 193—1981	普通螺纹 直径与螺距系列（直径 1~600mm）
GB/T 196—1981	普通螺纹 基本尺寸（直径 1~600mm）
GB/T 197—1981	普通螺纹 公差与配合（直径 1~355mm）
GB/T 7306—1987	用螺纹密封的管螺纹
GB/T 7307—1987	非螺纹密封的管螺纹

## 3 型式和尺寸

3.1 六方板牙的型式按图 1 所示，尺寸由表 1 和表 2 给出。

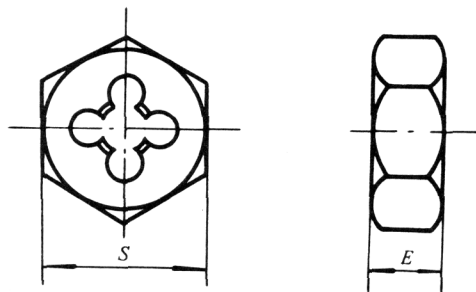


图 1